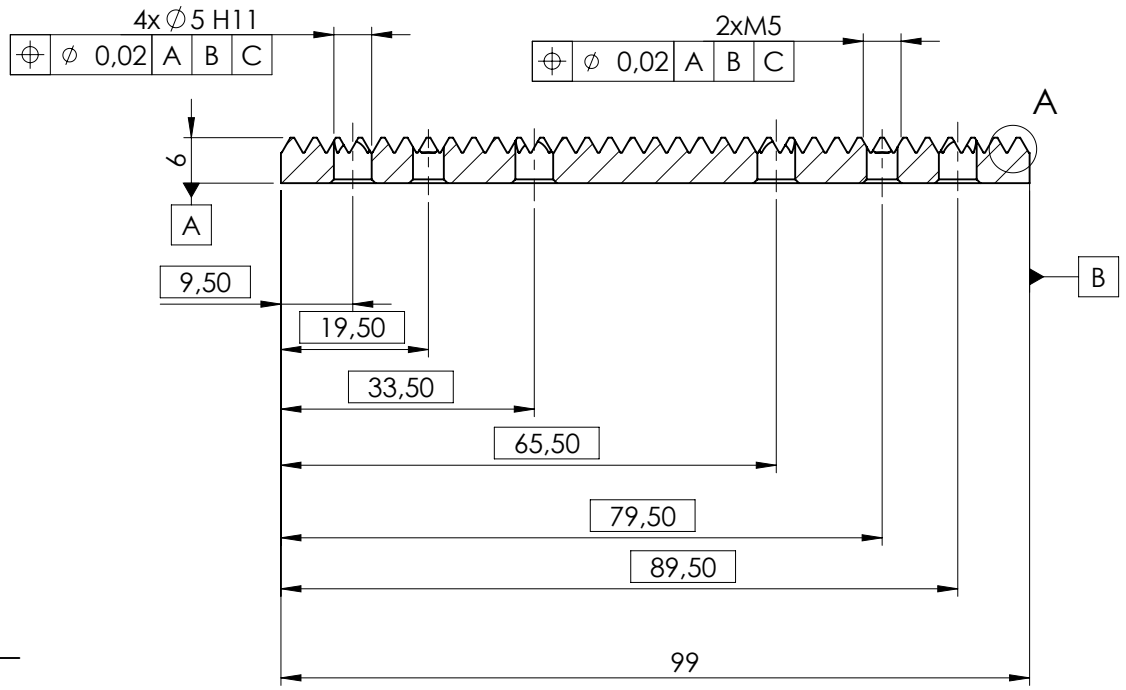
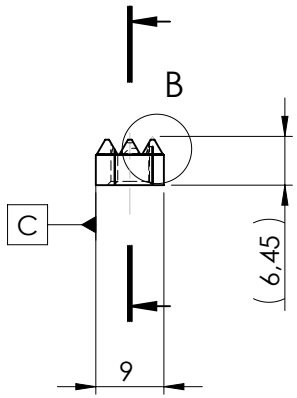
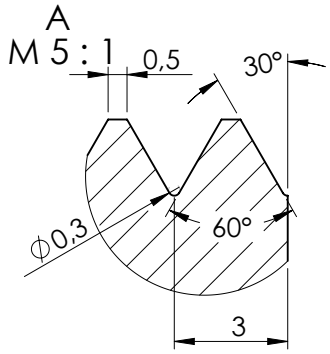
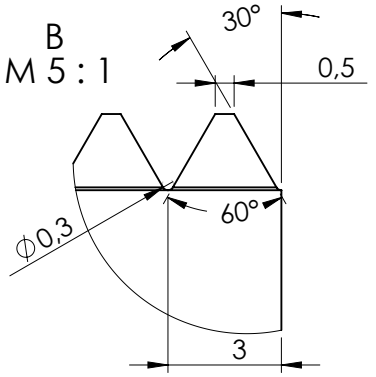
PŘÍLOHA 10



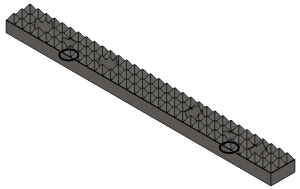






VŠECHNY NEKÓTOVANÉ HRANY SRAŽENY 0,5x45°

CEMENTOVÁNO, KALENO NA 58-62 HRC, CHD=0,8-1,2



Struktura povrchu: Ra 3,2 ( )	Hrany: I-0,3 I+0,3	Měřítko: 1:1	Přesnost: ISO 2768 – mK Tolerování: ISO 8015 Promítání
Materiál: 14 220	Polotovar: 20x15-105	Hmotnost: 0.03 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE ÚST IMT Institute of Manufacturing Technology	Druh dokumentu: VÝKRES Kreslil: PILAŘ Schválil: Datum vydání: 20.5.2015	Název: ZAKUSOVAČKA Číslo dokumentu: BP_RP_008	List 8/10